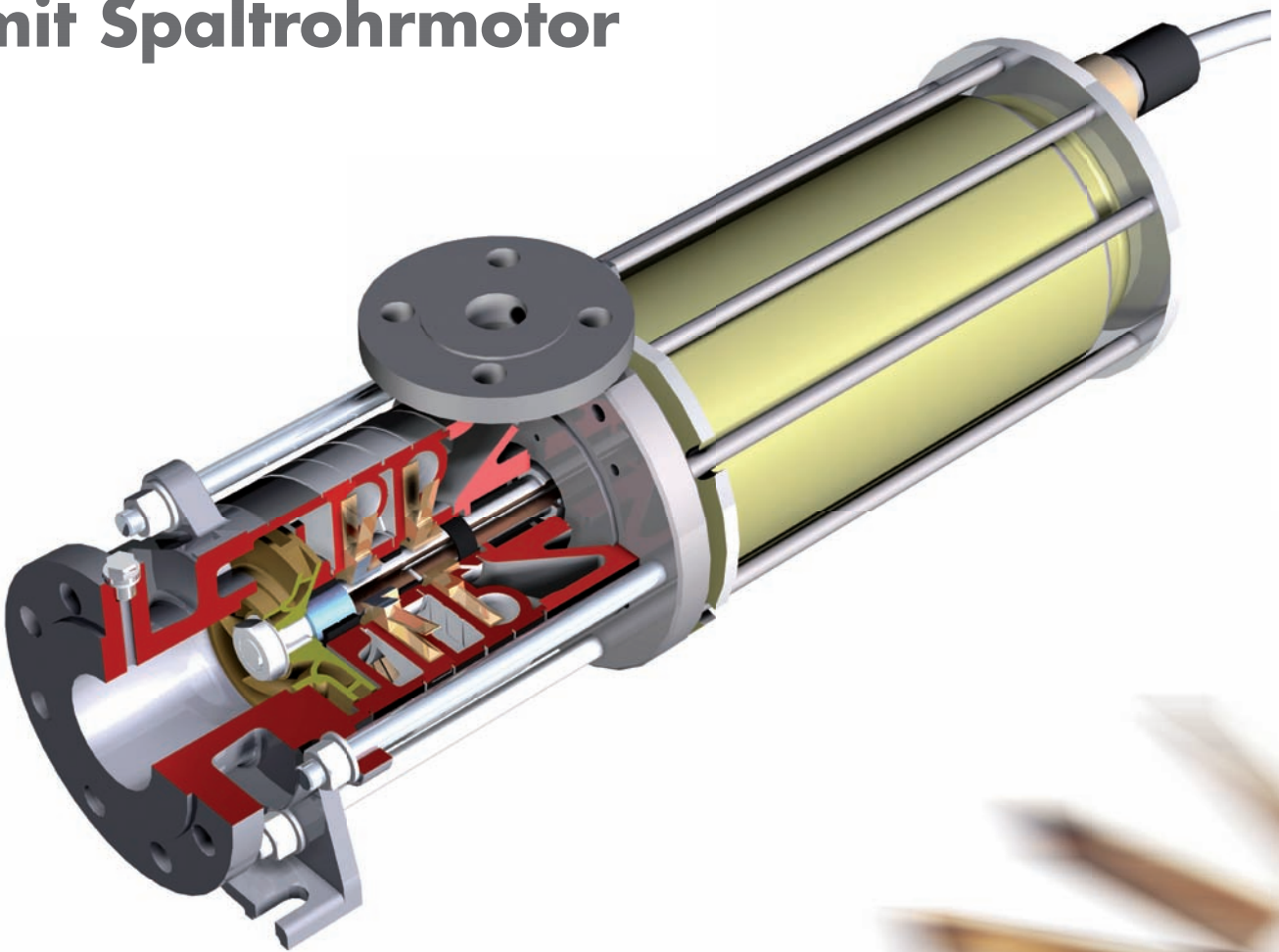


SEMIS[®]
Selbstansaugende
Seitenkanalpumpe
mit Spaltrohrmotor



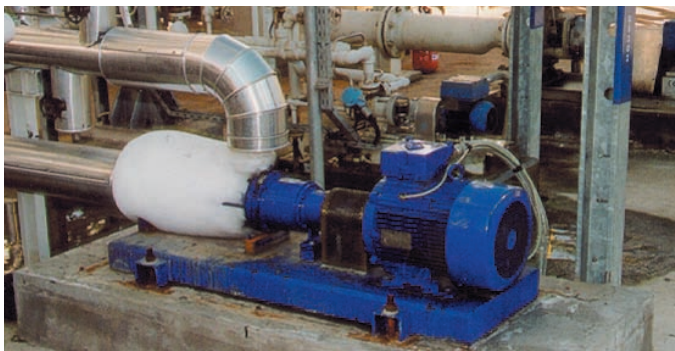
Technische
Beschreibung



Einsatzgebiete

Die **SEMIS®** wird zum Fördern von aggressiven und gefährlichen, leicht flüchtigen oder kostbaren Medien in der Chemischen Industrie, in der Umwelt- und Industrietechnik sowie überall dort, wo Selbstansaugfähigkeit gefordert ist, eingesetzt.

Durch die extrem niedrigen NPSH-Werte kann die **SEMIS® Selbstansaugende Seitenkanalpumpe PN 25** insbesondere in der Kältetechnik zum Fördern von Kältemitteln eingesetzt werden.



Bauart

Horizontale, quergeteilte, wellendichtungslose, selbstansaugende Seitenkanalpumpe in Gliedergehäusebauweise, ein- oder mehrstufig, mit hermetisch geschlossenem Spaltrahmotor.

Bauausführung

Die verwendeten Hydrauliken stammen aus unserem Baukastensystem der **SERO**-Seitenkanalpumpe.

Der Saugstutzen ist axial und der Druckstutzen radial senkrecht nach oben angeordnet.

Zur Verbesserung des NPSH-Wertes hat die Pumpe ein geschlossenes Radiallaufrad als Vorstufe. Der Geräuschpegel liegt unter 80 dB (A).

Zubehör

- Eine Pumpenleistungskontrolle schützt die Pumpe vor Trockenlauf bzw. Überlastung
- Die Motoren sind für den Betrieb mit Frequenzumrichter zugelassen
- Kompensatoren lassen Schrumpfung in axialer Richtung zu
- PTC-Auslösegerät

Betriebsdaten

SEMIS® PN25	
Fördermengen:	0,3 bis 7,5 m ³ /h
Förderhöhen:	bis 200 m
Drehzahl:	max. 1750 1/min
Temperatur:	-50 °C bis +100 °C
Saughöhe:	bis 7 m
Betriebsdruck:	25 bar
Gasanteil:	max. 50 %
Max. Motorleistung:	19 kW

Benennung

Beispiel: SEMIS 332.32 / 4,5-4	
Baureihe:	SEMIS
Baugröße:	33
Stufenzahl:	2
Werkstoffausführung:	62 / 32
Motorenleistung in kW:	4,5
Polzahl des Motors:	4

Antrieb

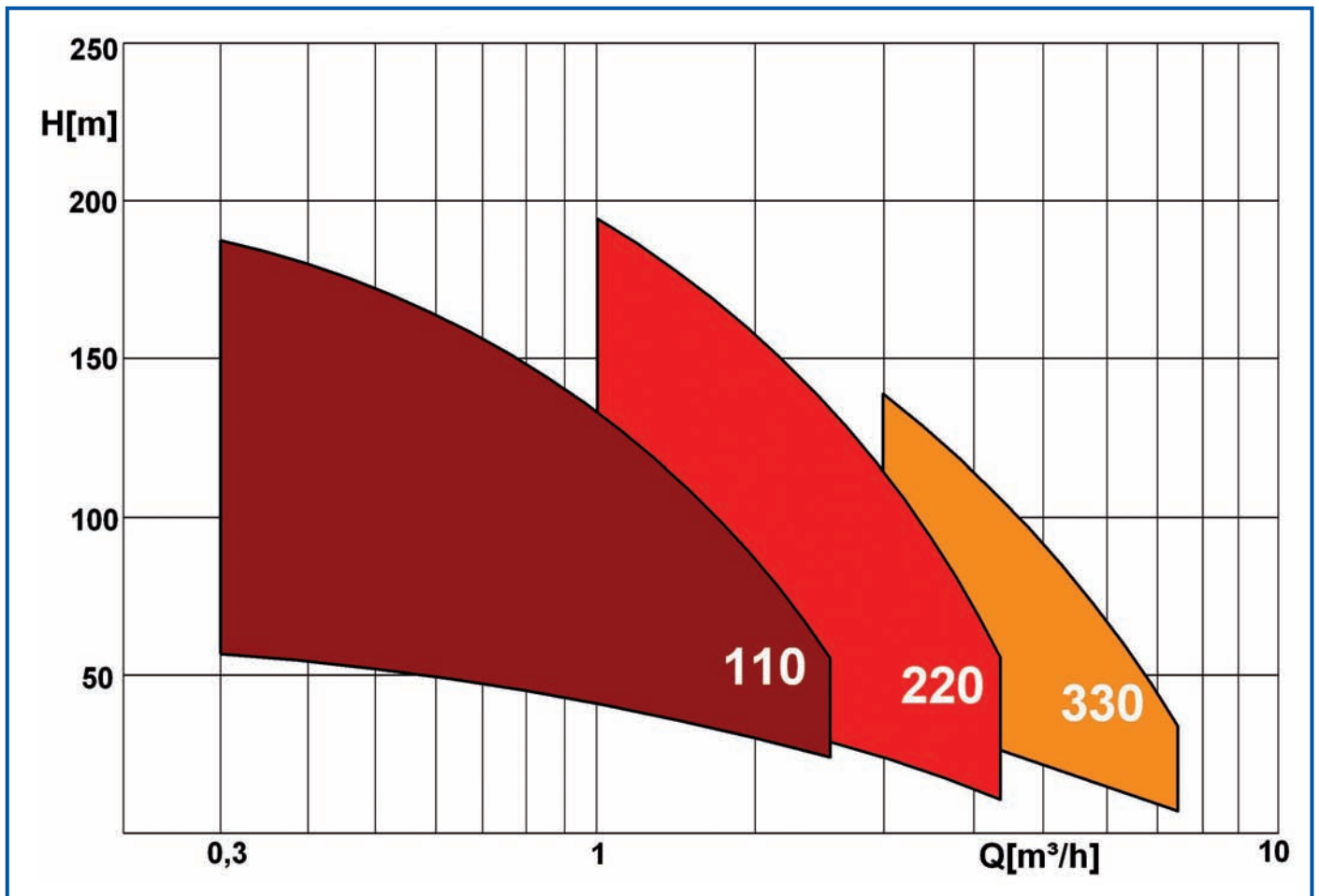
Vollkommen geschlossener Drehstrom-Asynchron-Spaltrahmotor, Schutzart IP64 (Klemmenkasten-Version IP55). Kaltleiter (PTC) zur Überwachung der Wicklungstemperatur standardmäßig eingebaut.

Motordaten:	Drehstrom-Asynchronmotor
Schaltart:	direkt
Isolierstoffklasse:	H
Betriebsart nach VDE 0530:	S1
Schutzart nach VDE 0503:	IP64
Drehrichtung:	links vom Antrieb aus betrachtet

Nennweiten

Serie	Saugseite (mm)	Druckseite (mm)
110	40	20
220 – 330	65	32

Kennfeld $n = 1450 \text{ 1/min (50 Hz)}$

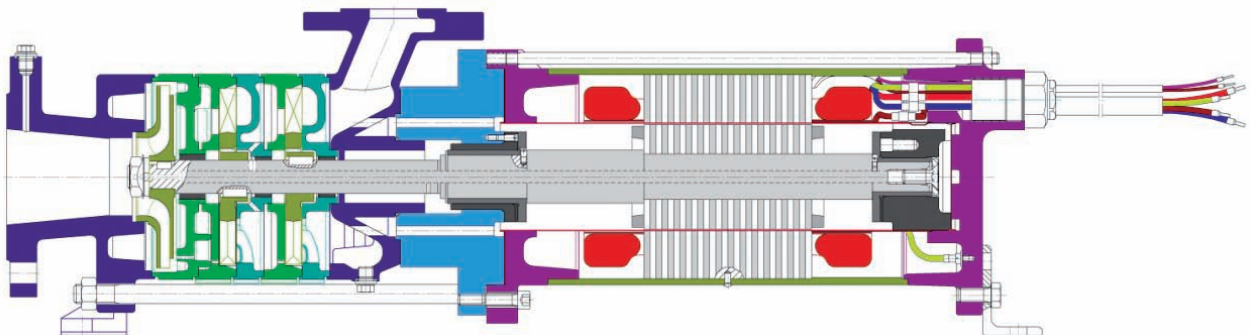


Vorteile

Vorteil: Seitenkanalpumpe
Nutzen: kleine Mengen, hoher Druck, Gasmifförderung

Vorteil: SERO & Hermetic
Nutzen: Technologieverschmelzung, Seitenkanalpumpe & Spaltrohrmotor

Vorteil: modernste Spaltrohrmotortechnik
Nutzen: Leckagefrei, wartungsfrei, leise

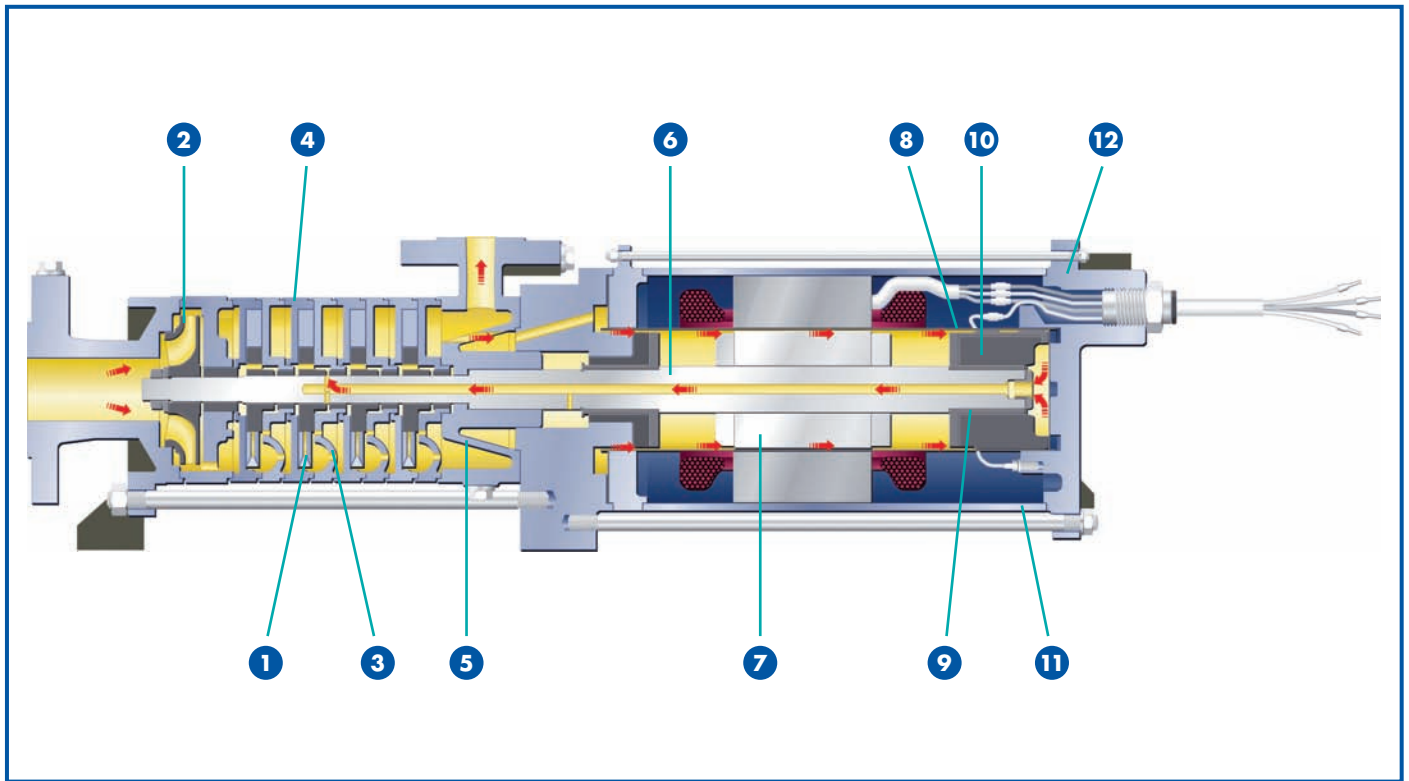


Vorteil: Flüssigkeitsgeschmierte Kohle-Gleitlager
Nutzen: lange Lebensdauer

Vorteil: NPSH-Sauglaufrad
Nutzen: niedrige Zulaufhöhen, Förderung nahe dem Siedepunkt

Vorteil: Thermischer Motorschutz
Nutzen: Hohe Sicherheit für die Wicklung

Schnittbild mit Kühlstrom



Werkstoffausführung

Benennung – Pumpe	Werkstoffausführung 62	Werkstoffausführung 32
1 Laufrad:	1.4059	1.4581
2 Sauglaufrad:	GG 25	1.4581
3 Seitenkanalgehäuse:	GGG 40	1.4470
4 Stufenmantel:	GGG 40	1.4470
5 Gehäuse:	GGG 40.3	1.4408
– Motor		
6 Welle:	1.4021	1.4571
7 Rotor:	Alu	Alu (ummantelt 1.4571)
8 Spaltrohr:	1.4571	1.4571
9 Lagerhülse:	1.4021	beschichtet 1.4571
10 Lagerbuchsen:	Kohle	1.4571 / SIC30
11 Motorgehäuse:	1.0254	1.0254
12 Deckel (Motorgehäuse):	GGG 40	1.0460