

SERO
PumpSystems

Inspiring
Technology.
Meeting Your Needs.

Flexibel
und verlässlich.

Grenzen
technologisch
neu definiert.

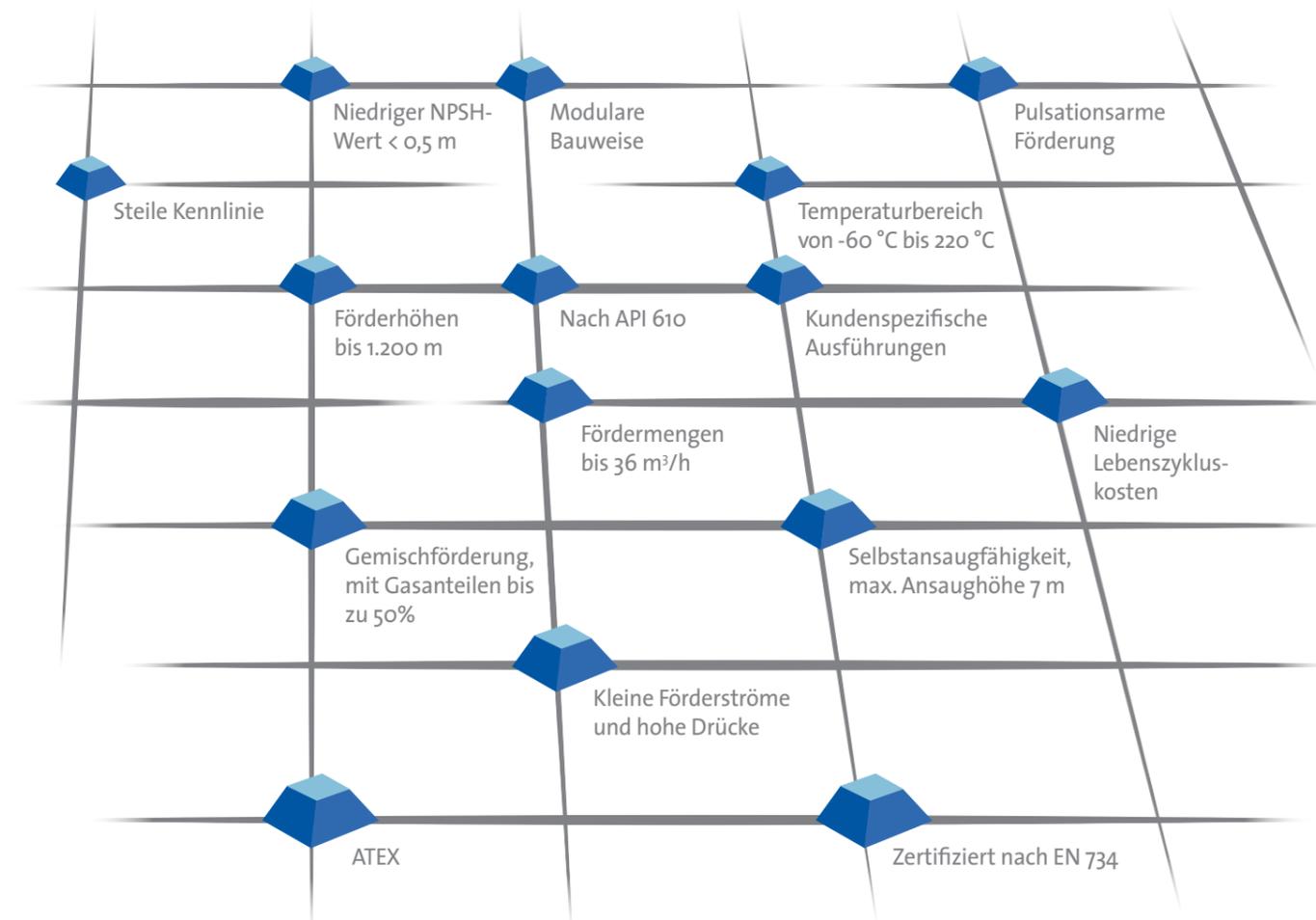
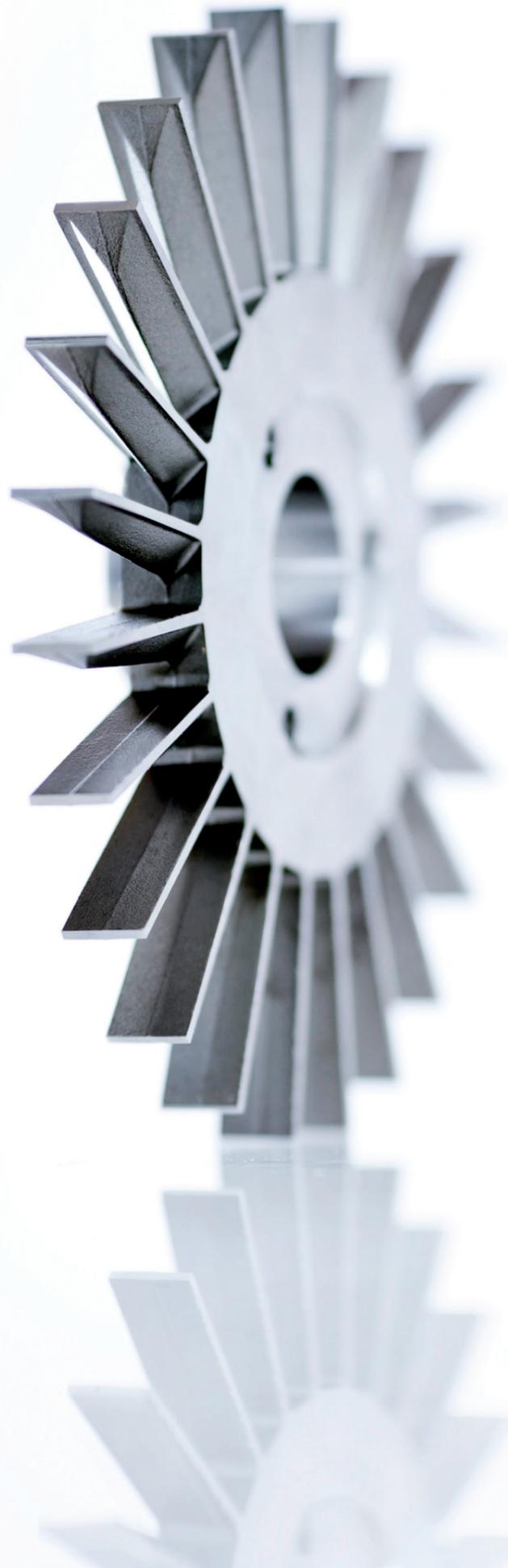


SERO garantiert Effizienz und Sicherheit im Handling kleiner Förderströme und hoher Drücke. Unsere Seitenkanalpumpen finden sich in industriellen und prozess-technischen Anlagen, wo die Selbstansaugefähigkeit der Pumpen, das Handling gasbeladener Medien und niedrige NPSH-Werte gefordert sind. Bei der Entwick-



Beate Zientek-Strietz,
Geschäftsführende
Gesellschafterin,
SERO PumpSystems GmbH

lung unserer Pumpensysteme setzen wir auf überlegene Technologie im Detail und Made in Germany. Jederzeitige Verfügbarkeit, Prozesssicherheit, eine modulare Bauweise und die Möglichkeit der prozessabhängigen Steuerung sind die Herausforderungen, die uns immer wieder dazu inspirieren, Grenzen technologisch neu zu definieren. Niedrige Lebenszykluskosten und ein schneller Service, basierend auf einem weltweiten Vertriebsnetz, machen deutlich, was wir meinen, wenn wir von Prozesssicherheit ohne Kompromisse sprechen.



Kernkompetenz Seitenkanalpumpe.

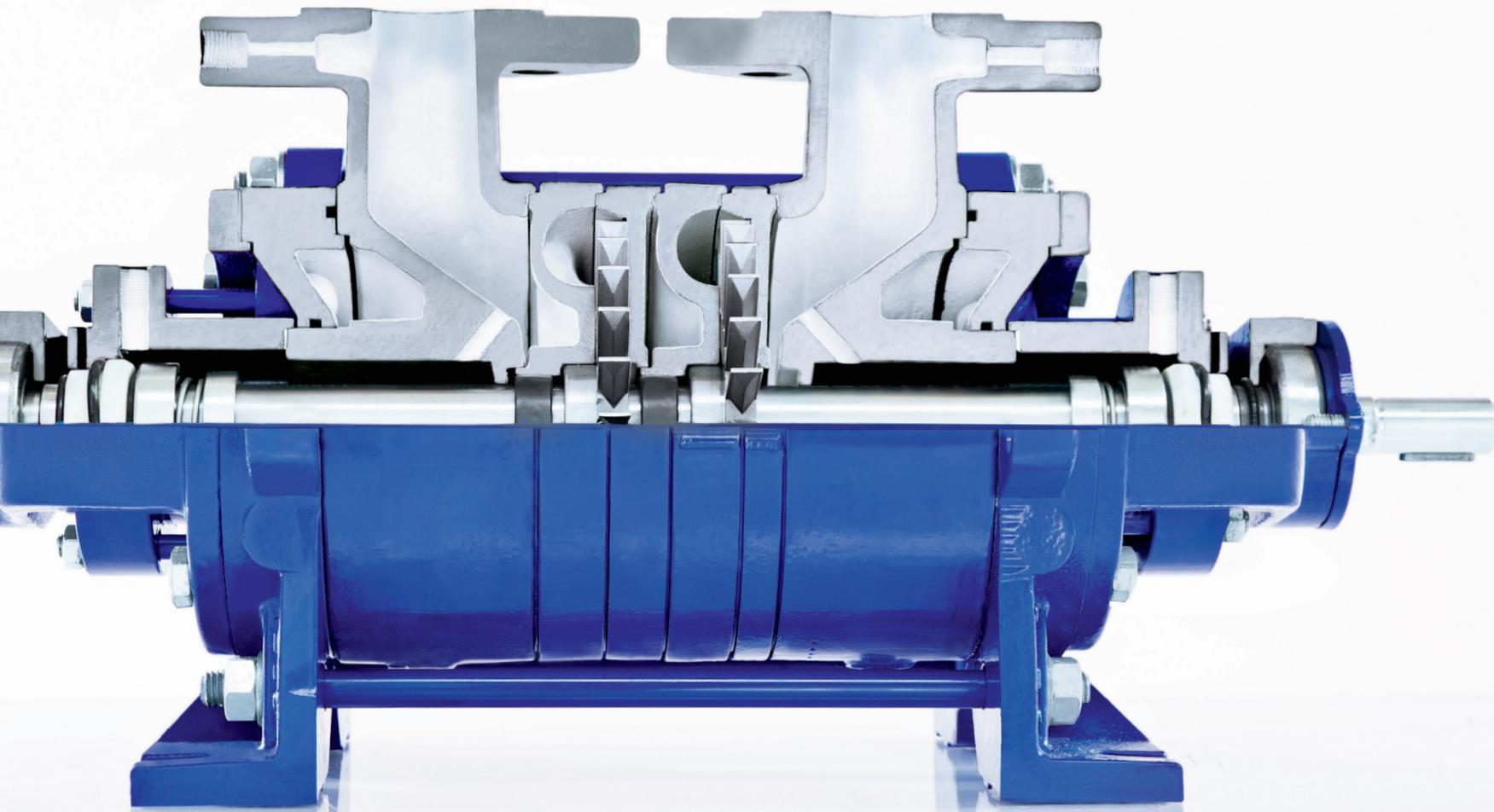
Prozesssicherheit ohne Kompromisse.

- Kleine Mengen
- Hohe Drücke
- Niedrige NPSH-Werte

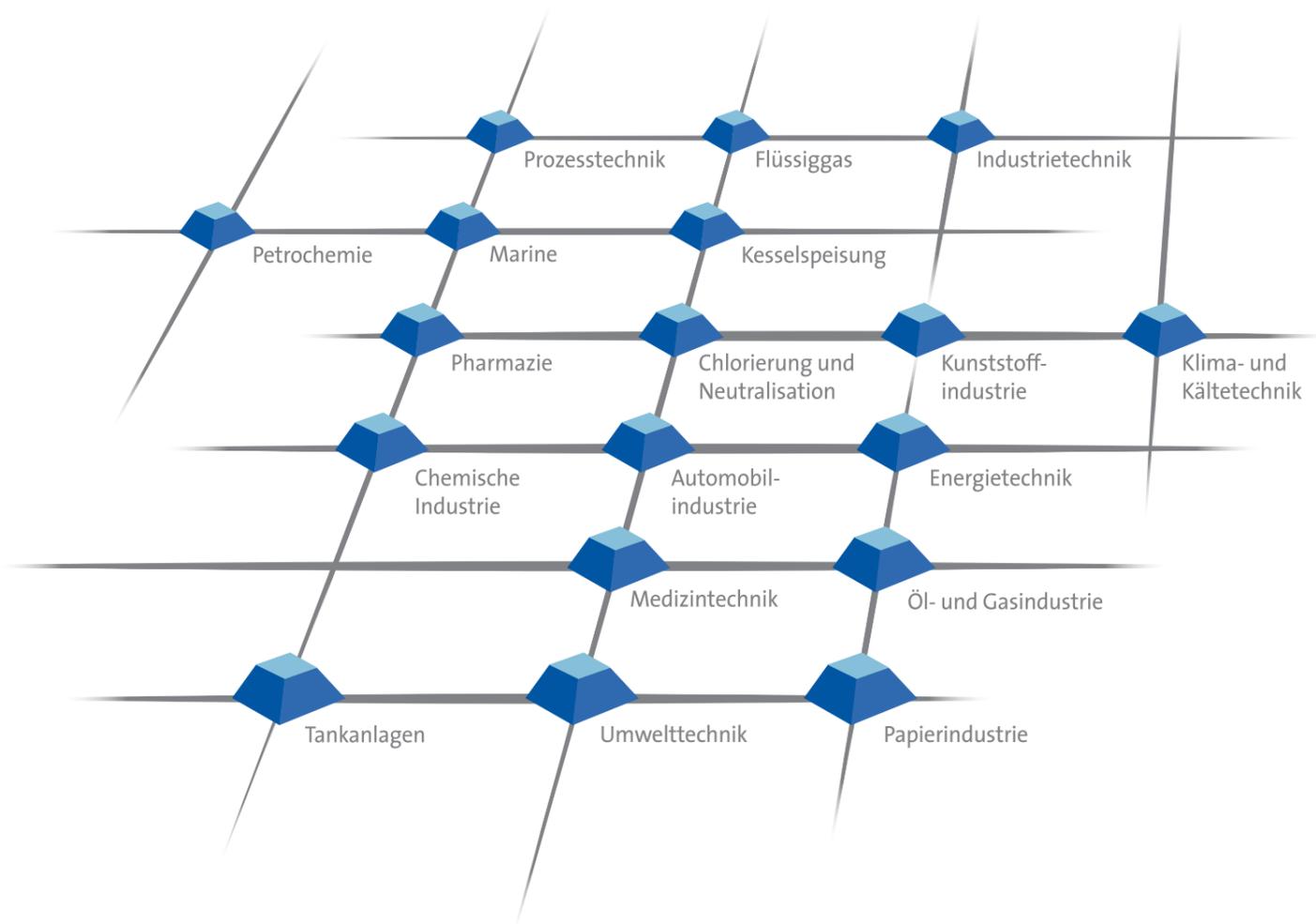


Jederzeit kompromisslos sicher und vielseitig. Gut ist nicht genug.

SERO Seitenkanalpumpen werden eingesetzt zur sicheren Förderung von reinen oder getriebenen Flüssigkeiten wie Säuren, Laugen, Lösungsmittel oder chemischen und petrochemischen Rohstoffen. Darüber hinaus sind sie für die Förderung von ausgasenden Flüssigkeiten in der Prozesstechnik wie Kältemittel, Flüssiggase, Kondensate, Kohlenwasserstoffe sowie gashaltige und schnell dampfende Medien optimal ausgelegt. Sie arbeiten in einem Förderbereich von 0,3 bis 36 m³/h und Förderhöhen bis 1.200 m. Je nach Anwendung sind unterschiedliche Ausführungen in horizontaler, vertikaler und kompakter Bauweise bis hin zur wellendichtungslosen Magnetkupplungsvariante nach EN oder API Standards verfügbar. Die Multifunktionspumpen überzeugen mit besonders niedrigen NPSH-Werten unter 1 m.



SERO Seitenkanalpumpen, Multifunktionspumpen, Pumpen für Sonderlösungen und nach API 610 sind unser Beitrag zur Optimierung Ihrer Betriebsabläufe.



Flexibilität in der prozesstechnischen Ausführung.

Über 10.000 Varianten durch modulare Bauweise.



Technologische Vielfalt.

Einfach überall.

Die Fokussierung von SERO auf die Technologiekompetenz Seitenkanalpumpe ist die Basis für das umfassendste Variantenspektrum am Markt. Überlegene Flexibilität in der prozesstechnischen Ausführung stellt SERO, durch den Einsatz unterschiedlicher Werkstoffe und einem breiten Spektrum von Baugrößen, sicher. Ausführungen in Grauguss, Sphäroguss, Edelstahl und Sonderwerkstoffen in Verbindung mit unterschiedlichen Wellenabdichtungen machen die Einbindung in vielfältige Prozesse möglich.

Es ist die Modulbauweise der SERO-Seitenkanalpumpen und ein speziell darauf abgestimmtes Produktionssystem sowie eine Verarbeitung fertiger Modulelemente, die schnellste Verfügbarkeit gewährleistet. Die Auslieferung von Maschinen innerhalb von ein bis zwei Wochen, nach Auftragseingang, ist konkurrenzlos.

Kompetenz Seitenkanalpumpe.

SERO. Zukunft braucht Herkunft.



Auf unsere Kernkompetenz sind wir stolz. Die Kunden schätzen unser Wissen rund um industrielle Prozesse, die Technologie der Seitenkanalpumpe sowie die Gemischförderung von Fluiden und Gasen. Mit über 10.000 Pumpenvarianten, die auf überlegener Modulbauweise basieren, sind wir Partner vieler Industrien. Flexibilität, Zuverlässigkeit und kurze Lieferzeiten von Pumpen und Ersatzteilen – darauf und auf der Unternehmenskontinuität gründet der Erfolg unseres Unternehmens.

Nach der Gründung der Berliner Pumpenfabrik AG 1894 durch Max Brandenburg erhielt das Unternehmen 1929 das Reichspatent für die Seitenkanalpumpe. Damit war gleichzeitig ein neuer Unternehmensnamen geboren (SE – selbstansaugend, RO – rotierend). Mit dem Umzug von Berlin nach Meckesheim entstand die SERO Pumpenfabrik. 2003 erfolgte dann die Umfirmierung in SERO PumpSystems.

SERO ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen. Die Kunden schätzen die technologische Kompetenz, Flexibilität und Verlässlichkeit. Mit Gründung der SMW Service und Pumpentechnik 2005 haben wir einen starken Servicepartner an unserer Seite. Seit der Gründung der SERO PumpSystem Inc. in Houston/Texas 2007 verfügen wir über ein eigenes Vertriebsbüro und Ersatzteillager in den USA.

Nicht zuletzt schuf 2023 der Neubau von Verwaltung und Produktion in Meckesheim die Voraussetzung für weiteres Wachstum und noch mehr Flexibilität. Zuverlässigkeit sowie Vertrauen – all das, was unsere Kunden schätzen – hat hier sein Zuhause.

Kompetenz und Erfahrung.

Vertrauen hat eine Basis.

Pumpentechnologie

- 120 Jahre Erfahrung
- Kooperationen mit namhaften Forschungseinrichtungen

Produktvielfalt für jede Anwendung

- Fertigung in Modulbauweise
- Kundenspezifische Ausführungen
- Standardpumpen
- Sonderlösungen

Produktion

- Modernste Produktionsinseln und Bearbeitungszentren
- Kundenspezifische Produktion
- Schnellste und flexible Lieferung

Menschen und Arbeit

- Ständige Optimierung der Arbeitsprozesse
- Weiterbildung und Förderung von Kompetenzen
- Respekt und Serviceorientierung

Qualität

- Total Quality Management
- ISO 9001
- Made in Germany
- Technisch und kaufmännisch kompetente Beratung

Service

- Liefersicherheit
- Ersatzteilgarantie
- Reparatur und Instandhaltung
- Weltweites Vertriebsnetz
- Kurze Reaktionszeiten und Services

seroweb.com
info@seroweb.de
sales@seroweb.de



SERO PumpSystems, Inc.
3727 Greenbriar, Suite 105
Stafford, Texas 77477
USA

Phone: +1 (281) 2428080
Fax: +1 (281) 2428089

www.seropumps.com
sales@seropumps.com

Servicecenter Deutschland:

SMW Service und Pumpentechnik GmbH
Industriestr. 1
74933 Neidenstein

Tel.: + 49 (7263) 919841
Fax: + 49 (7263) 9195881

www.smw-gmbh.com
info@smw-gmbh.com

Erfahren Sie mehr.

Entdecken Sie, wie Sie verfahrenstechnische Prozesse sicherer machen können.

- Welche technologische Vielfalt die Seitenkanalpumpe bietet.
- Warum sich die gemeinsame Förderung von Flüssigkeiten und Gasen nicht ausschließt.
- Wie die Anlagenverfügbarkeit noch gesteigert werden kann.
- Warum wir auch bei der Förderung von Leichtsiedern in der Petrochemie punkten.

SERO
PumpSystems

SERO PumpSystems GmbH
Industriestraße 31
74909 Meckesheim
Tel.: +49 (6226) 9201-0
Fax: +49 (6226) 9201-55