

SHP®

SERO
PumpSystems



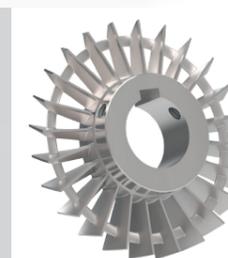
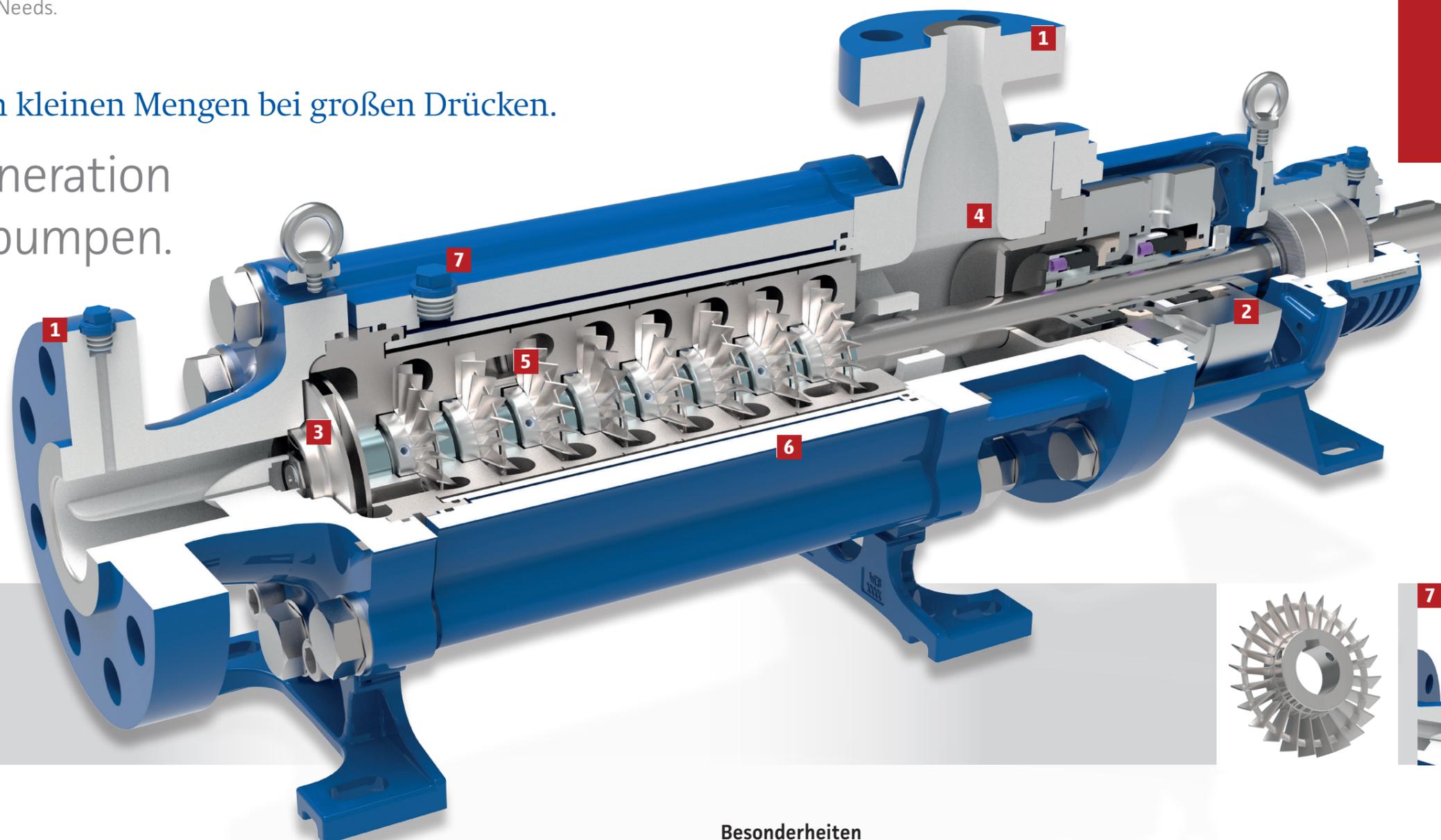
Hochdruck-Seitenkanalpumpe SHP®.

Optimale Prozesssicherheit
bei hohen Drücken.

- Kleine Mengen und große Förderhöhen
- Niedrige NPSH-Werte
- API-Standards möglich
- Robuste, mehrstufige Pumpe mit doppeltem Mantelgehäuse

Sichere Förderung von kleinen Mengen bei großen Drücken.

Die neue Generation
Seitenkanalpumpen.



Bauausführung

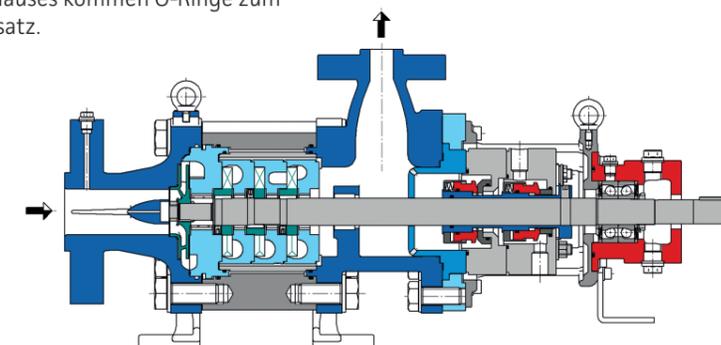
| SHP 110 | |
|----------------------------------|--|
| Stutzenstellung | Sauggehäuse: axial (50 mm) Druckgehäuse: radial (25 mm) |
| Flansche | ASME B 16.5 - 900 lbs RF oder DIN EN 1092.1 - PN 100 |
| Wellendichtung | Gleitringdichtungspatrone einfach- oder doppelwirkend – für max. 100 bar (in Anlehnung an API 682) – nach API 682 – Industriestandard |
| Lagerung (hydraulischer Bereich) | Applikationsspezifische Gleitlagerwahl SiliciumCarbid (SiC) mit Stahlmantel, Kohlegraphit mit Stahlmantel, kunstharzimpregniert od. antimonimpregniert |
| Lagerung | Schwere Schrägkugellager mit lebenslanger Fettschmierung, die anwendungskonfiguriert in zweifacher (standard) oder mehrfacher Ausführung (heavy duty) eingesetzt werden. |
| Drehrichtung | links (vom Antrieb aus gesehen) |

Betriebsdaten

| SHP 110 | |
|--------------|--------------------|
| Fördermengen | 0,4 bis 8,5 m³/h |
| Förderhöhen | bis 1200 m |
| Drehzahl | bis 3600 1/min |
| Temperatur | -60 °C bis +170 °C |
| Neindruck | 100 bar |
| NPSH | 0,2 bis 1,2 m |

Besonderheiten

- Die massiven Gehäuse entsprechen den Stutzenlaststandards gemäß API 610. Saug- und Druckstutzen sind optional gemäß ASME B 16.5 oder DIN EN 1092-1 ausgeführt.
- Unterschiedliche Wellendichtungs-ausführungen sind verfügbar. Patronengleitringdichtung einfach- oder doppelwirkend. Nach API 682 bzw. Industriestandard.
- Durch die patentierte NPSH-Vorstufe sind drehzahlunabhängige NPSHR-Werte ab 0,2 m realisierbar.
- Die Werkstoffe der medienberührenden Maschinenteile erfüllen API 610. Pumpen werden in den Materialklassen C-6, A-8 sowie weiteren Varianten für spezielle Tieftemperaturanwendungen, kundenspezifisch innerhalb kürzester Zeit geliefert.
- Die speziell entwickelte Hochleistungshydraulik ist pulsationsfrei. Die SHP ist nicht selbstansaugend, eignet sich dennoch für die Förderung mittlerer Gasanteile im Medium.
- Das Mantelgehäuse (Barrel) kann auch bei niedrigen Systemdrücken eingesetzt werden und garantiert höchste Betriebssicherheit. Zur Abdichtung des Mantelgehäuses kommen O-Ringe zum Einsatz.
- Der Bereich zwischen Barrel und innerem Drucktopf ist normalerweise trocken und kann drucküberwacht oder inertisiert werden.



Werkstoffausführung

| | C-6 | A-8 | TT-6 | TT-8 |
|------------------------------|---|--|---|---|
| | SERO Standard für Kohlenwasserstoffe bis -20° C | API 610 „full compliance“ bis -20° C | Außentemperaturen bis -50 °C | Medientemperaturen bis -60 °C |
| Drucktragende Gehäuse | A487 Gr CA6NM | A351 Gr CF3M | A351 Gr CF3M | A351 Gr CF3M |
| Stufenteile | A743 Gr CA6NM | A743 Gr CF3M | A743 Gr CA6NM | A743 Gr CF3M |
| Laufgrad | A743 Gr CA6NM | A743 Gr CF3M | A743 Gr CA6NM | A743 Gr CF3M |
| Welle | EN 10088 - 1.4021 [420] | EN 10088 - 1.4571 [316Ti] | EN 10088 - 1.4021 [420] | EN 10088 - 1.4571 [316Ti] |
| Drucktopf (Innengehäuse) | EN 10220 - 1.0580 [1024] | EN 10220 - 1.4571 [316Ti] | EN 10220 - 1.4571 [316Ti] | EN 10220 - 1.4571 [316Ti] |
| Mantelgehäuse (Barrel) | A216 Gr WCB | A216 Gr WCB | A216 Gr WCB | A216 Gr WCB |
| Lagerträger und Lagerlaterne | A216 Gr WCB/ EN 10083 - 1.0501 [1035] | A216 Gr WCB/ EN 10083 - 1.0501 [1035] | A216 Gr WCB/ EN 10083 - 1.4301 [304] | A216 Gr WCB/ EN 10083 - 1.4301 [304] |

[Änderungen vorbehalten]

Kennfeld

